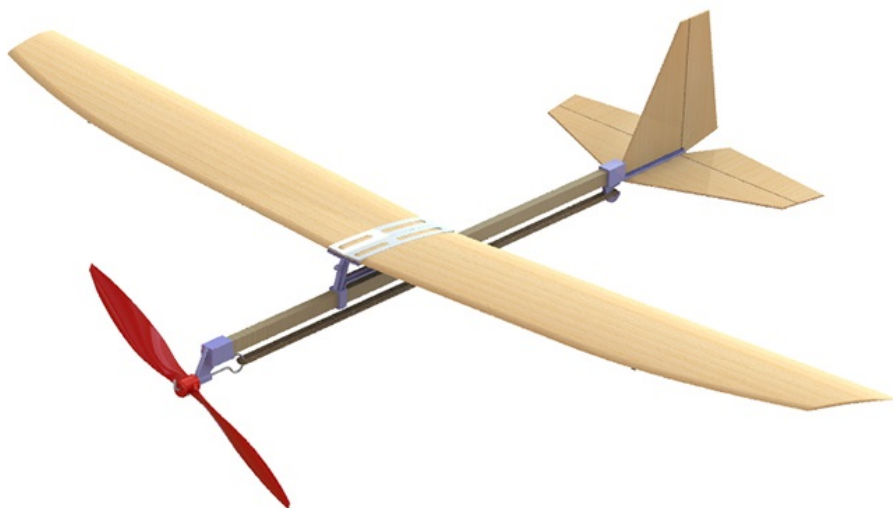


МОДЕЛЬ ПЛАНЕРА НА РЕЗИНОМОТОРЕ



PML-3005 **«ЧИЖИК»**

Руководство по сборке и эксплуатации

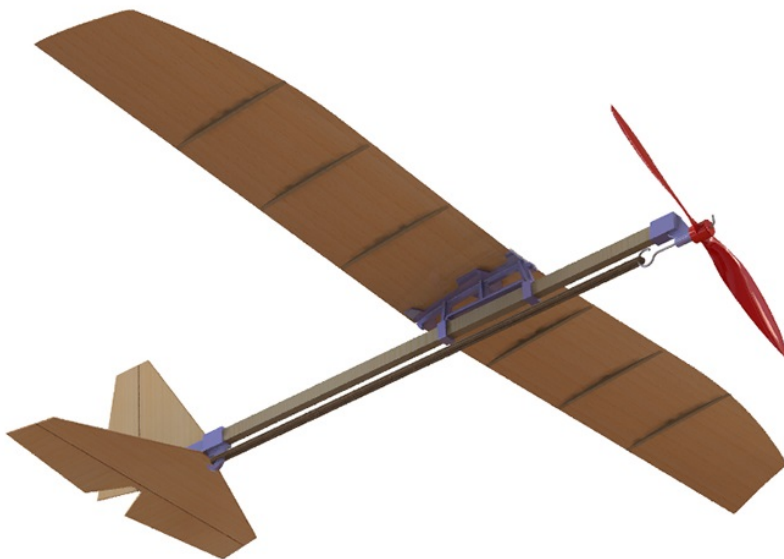


Дорогие друзья!

Благодарим Вас за проявленный интерес к нашей модели.

Мы рады представить Вам набор для самостоятельной постройки модели планера ***PML-3005 «ЧИЖИК»*** на резиномоторном двигателе, продолжая тем самым серию моделей легких планеров для активного досуга.

Молодые моделисты, освоившие азы работы с древесиной, могут смело браться за постройку этого планера. Аккуратно и правильно собранная модель планера вознаградит своего создателя хорошими летными свойствами и высокой прочностью.



Запуская такой планер, моделист приобретет неоценимый первоначальный опыт регулировки моделей с резиномотором, одновременно получив первые впечатления от полета своего детища.

В процессе сборки модели планера вы приобретете дополнительные навыки работы с материалами и инструментом, а также окунётесь в мир авиационных технологий.

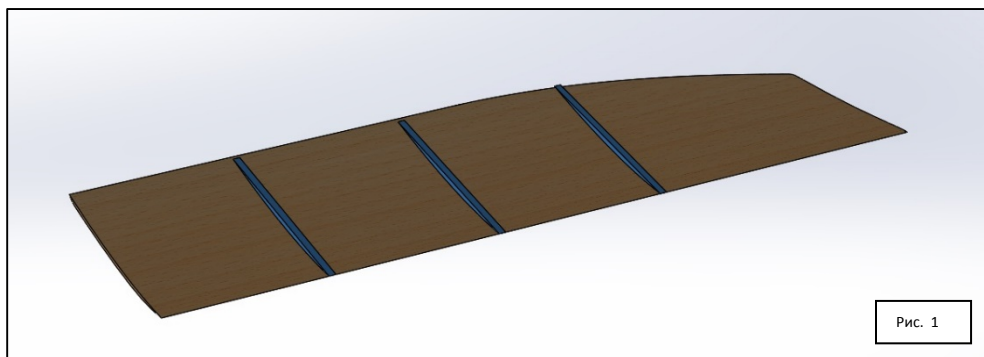
Надеемся, сборка модели доставит Вам массу приятных эмоций.

СБОРКА МОДЕЛИ

Для сборки этой модели вам не понадобится ни каких инструментов кроме линейки и клея для склейки древесины или бумаги (например ПВА или Супер МОМЕНТ гель).

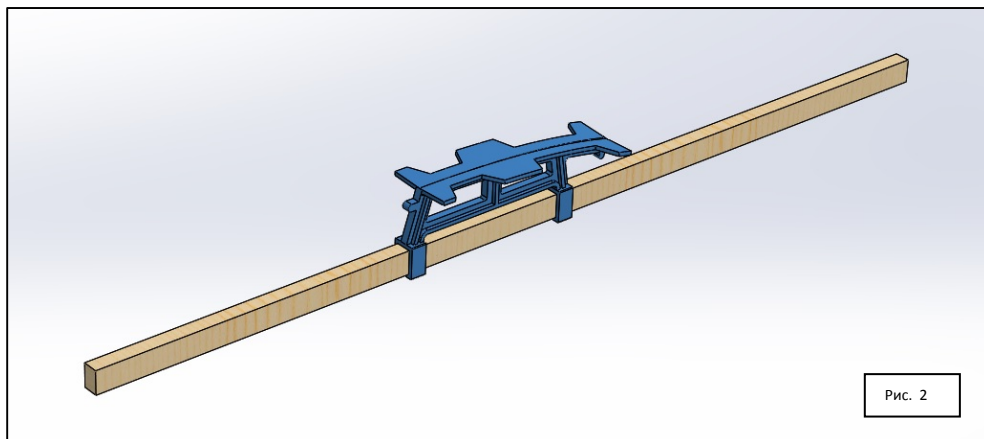
Сборку начнем с того, что приклеим на равном расстоянии друг от друга «нервюры» так, чтоб придать верхней кромке каждого полукрыла «выпуклость». См. **Рис. 1**

Не перепутайте правое и левое крыло (а то будет у вас 2 правых или 2 левых полукрыла)!!!

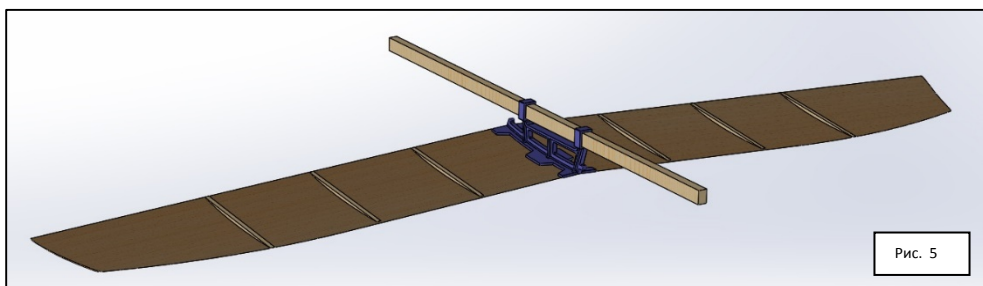
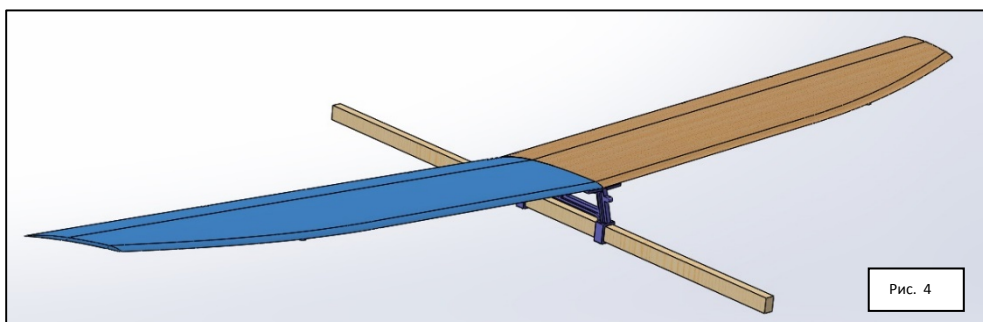
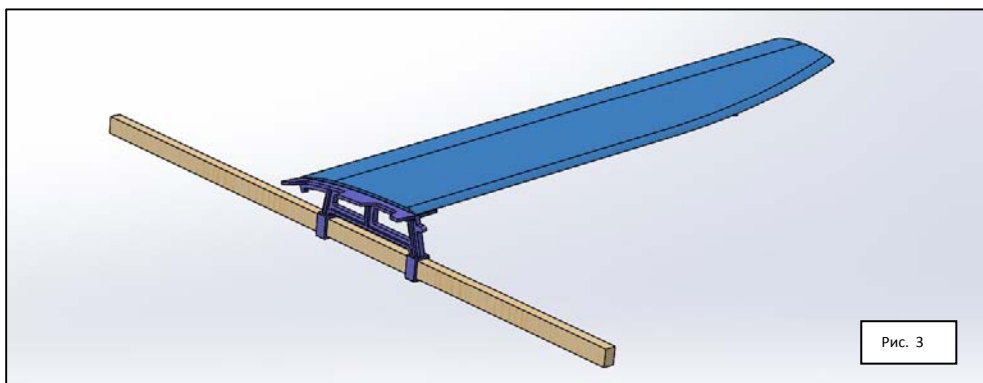


Далее, установите на рейку «фюзеляжа» пластиковую стойку «центроплана». Если она имеет свободный ход, выберете зазор между рейкой и кольцами центроплана подложив при установке в «щель» кусочек бумажки. См. **Рис. 2**

Он должен располагаться примерно на середине рейки.

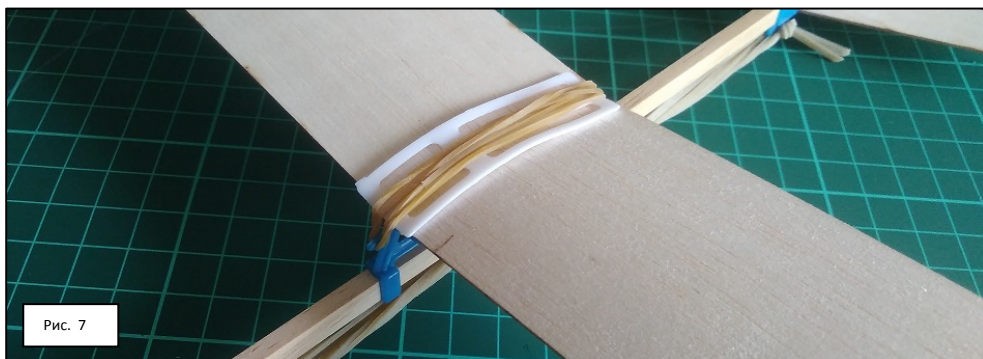
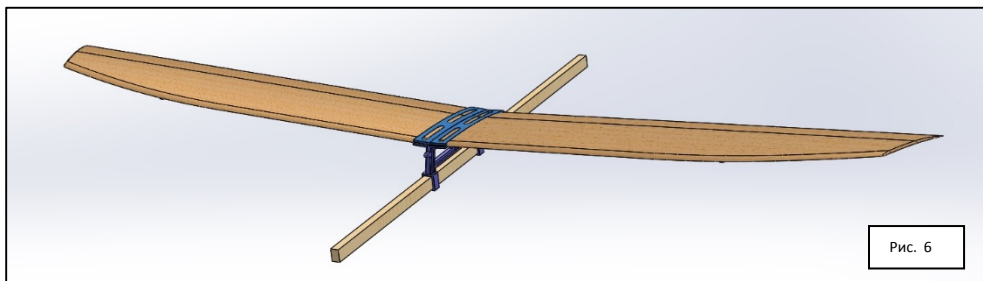


Используя идущий в комплекте 2-х сторонний скотч по очереди установите на полки центроплана оба полукрыла так, как показано на **Рис. 3, 4** и **5**. Если со скотчем не получается, приклейте половинки крыла к полке стойки центроплана клеем.

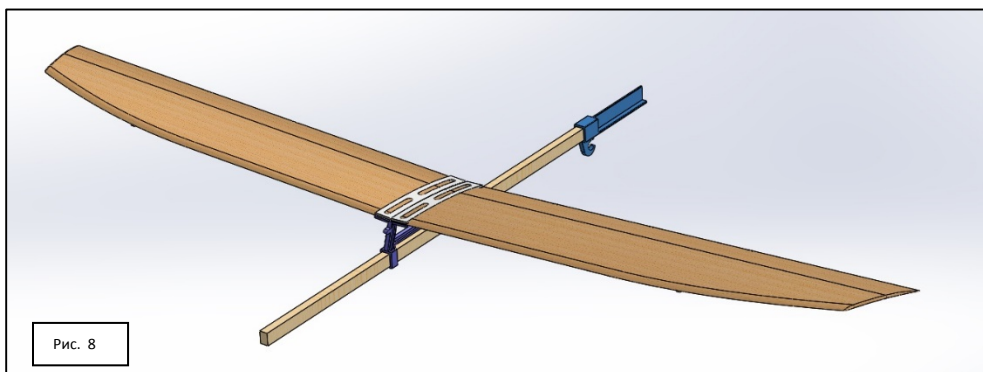


Для более надежного крепления половинок крыла к полки центроплана сверху установите идущий в комплекте пластиковый прижим, который можно приклеить, либо зафиксировать резинкой (например бухгалтерской), обернув ее между выступами пилона центроплана «восьмеркой».

Эта операция показана на **Рис. 6** и **7**



Установим на хвостовую часть рейки пластиковую втулку под оперение. См. **Рис. 8**



Используя идущий в комплекте 2-х сторонний скотч установите на боковую полку втулки киль с рулем направления так, как показано на **Рис. 9**. Если со скотчем не получается, приклейте киль с рулем направления к полке клеем.

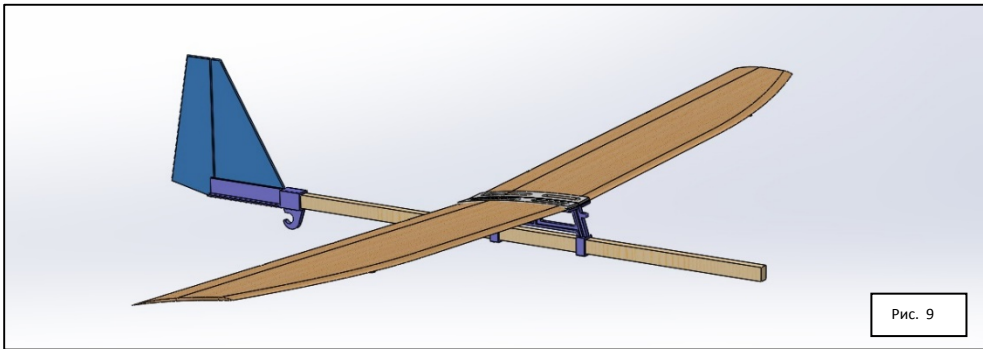


Рис. 9

Используя идущий в комплекте 2-х сторонний скотч установите на горизонтальную полку снизу втулки стабилизатор с рулем высоты так, как показано на **Рис. 10**. Если со скотчем не получается, приклейте киль с рулем направления к полке клеем.

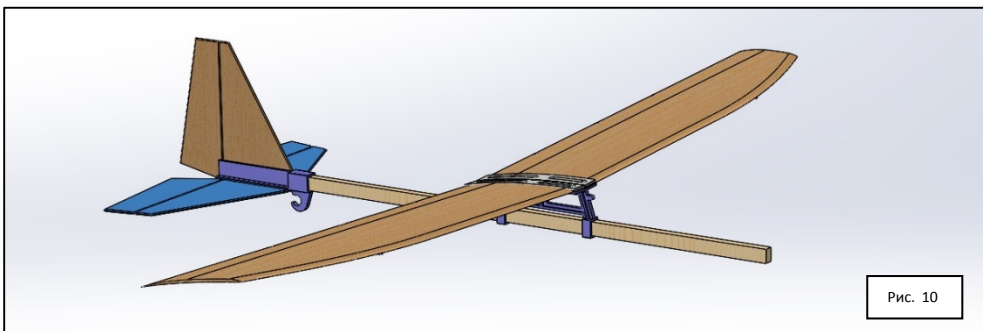


Рис. 10

Установим на носовую часть рейки пластиковую втулку под ось винта (пропеллера). См. **Рис. 11**

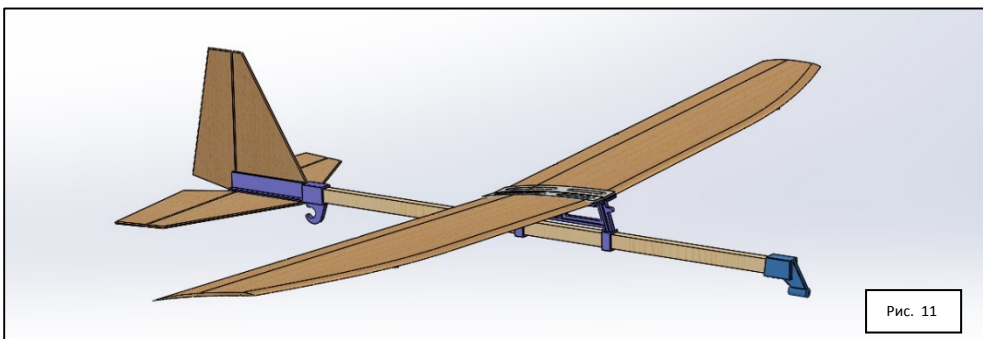
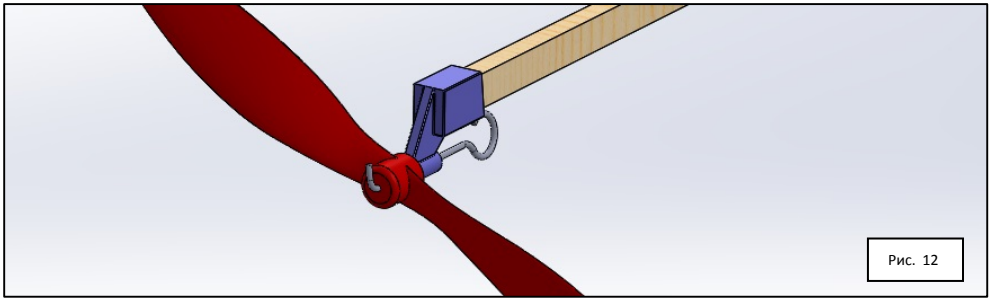
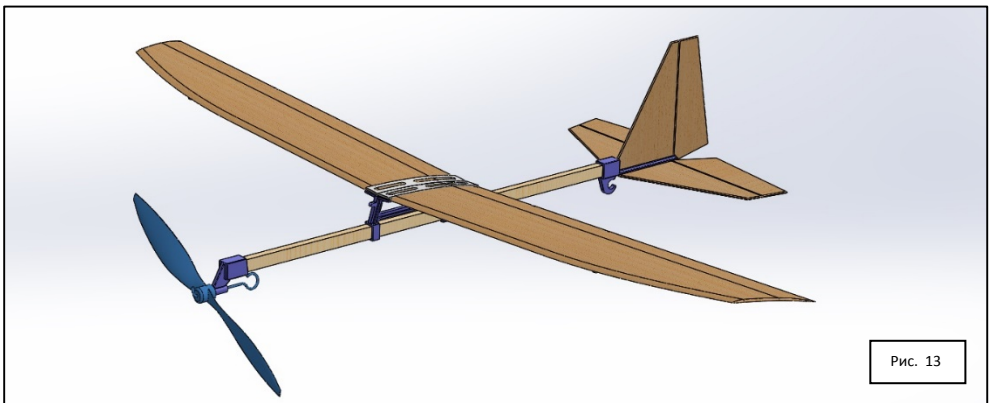


Рис. 11

Вставьте в отверстие втулки сзади ось винта, надеваем винт и загибаем кончик оси винта (примерно 3..4мм) на 90° так, как показано на **Рис. 12 и 13**

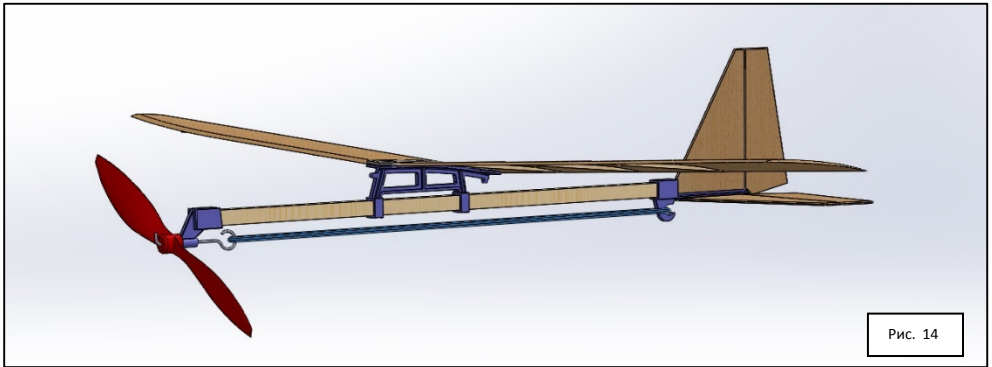


ВНИМАНИЕ!!! «Ступенька» на втулке пропеллера при установке должна быть направлена вперед.

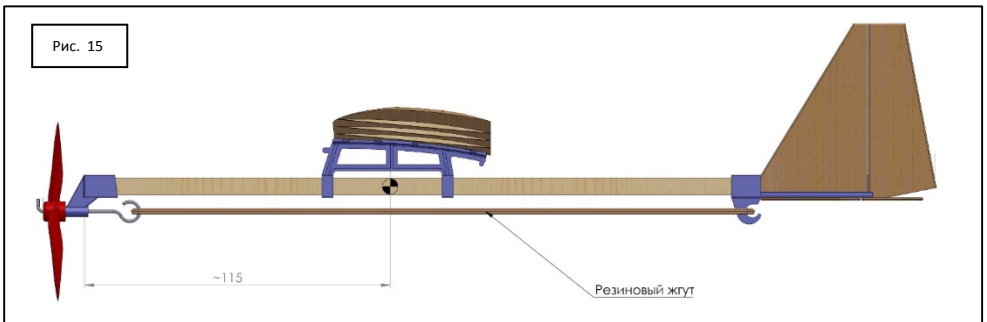


Связываем кончики резиномотора, и устанавливаем его на модель. Порядок установки резиномотора следующий: зацепляем петлю резиномотора за задний крюк, пропускаем жгут через кольцо оси пропеллера и зацепляем свободную петлю резиномотора опять за задний крюк.

На этом сборка модели закончена.



Для центровки модели передвигают крыло с пилоном центроплана вдоль фюзеляжной балки до тех пор, пока положение центра тяжести относительно крыла не совпадет с указанным значением ~ 115 мм от передней втулки до среднего подкоса центроплана. См. **Рис. 15**.



ОСОБЕННОСТИ ОБСЛУЖИВАНИЯ РЕЗИНОМОТОРА

Готовый резиномотор промоем теплой водой с мылом и, стряхнув воду, высушим его в закрытом помещении при комнатной температуре.

Вытирать и выносить на открытый воздух мокрую резину не рекомендуется. **Только что сделанный резиномотор не следует сразу закручивать, так как резина может лопнуть или слиться.**

Рекомендуется следующая технология подготовки резиномотора.

Готовый резиномотор смажем касторовым маслом. И желательно только через несколько дней производить первую закрутку. Сначала резиномотор вытянем два-три раза, постепенно увеличивая длину вытяжки. Затем резиномотор закрутим на несколько оборотов. После раскрутки повторим закручивание, но число оборотов

увеличим, затем повторим эти операции еще 2 раза.

После каждой раскрутки резиномотор будем густо смазывать касторовым маслом, так как во время обработки смазка частично выдавливается и разбрызгивается. Для определения максимально допустимого числа оборотов испытаем запасной резиномотор, доведя его до разрыва.

Наилучшие характеристики крутящего момента получаются при использовании для закручивания резиномотора ручной дрели с передаточным числом 1:2 или 1:2,5. Это дает возможность ускорить подготовку модели к запуску.

ПОЛЕТНАЯ РЕГУЛИРОВКА

Полетную регулировку модели советуем проводить в два этапа:

1. Отладка планирующего полета.

Собрав модель проверьте, нет ли перекосов плоскостей и взаимного положения элементов (крыла, стабилизатора и киля) при видах спереди и сверху. Добившись нужной центровки аппарата, займитесь регулировкой планирования.



Держа модель за фюзеляж, плавно толкните ее. Если резиномоторка кабрирует, опустите вниз заднюю кромку стабилизатора, немного уменьшив высоту упора, если переходит в пикирование — поднимите кромку. Подобрать высоту упора удобнее, когда он заранее сделан с запасом: во время регулировок останется лишь понемногу подрезать его.

Хорошо отрегулированная модель должна пролетать по прямой 25—30 м. После окончания доводки режима планирования отогните немного руль поворота, задав полет по кругу.

2. Регулировка моторной фазы полета.

Закрутите двигатель на 80—85 оборотов и легким толчком горизонтально пустите модель. Она должна понемногу набирать высоту (угол набора около 15 градусов) с

правым виражом.

Постепенно увеличивая закрутку, доведите ее до максимально допустимой. При этом время работы воздушного винта, оно же время выработки закрученного резинового жгута, должно составить примерно 10—15 с.

И последний совет. Все возникающие при запусках недостатки моторного полета (нет набора высоты, полет без нужного виража и т. п.) устраняйте регулировкой углов руля направления и стабилизатора.

**НАДЕЕМСЯ, ЧТО РАБОТА НАД СБОРКОЙ МОДЕЛИ И ЕЁ ПОСЛЕДУЮЩЕЕ
ПИЛОТИРОВАНИЕ ДОСТАВИТ ВАМ МАССУ ПРИЯТНОГО ВРЕМЕНИ !**

Произведено: **ПМ-Лаб** в 2019 г
Дополнительная информация на: www.pm-lab.ru
Замечания и предложения направлять на: info@pm-lab.ru

Компания оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию модели, улучшающие её потребительские качества, без дополнительного уведомления покупателя. При изменении технологии сборки отдельных узлов и деталей, к настоящей инструкции прилагаются дополнительные приложения с пояснениями изменений. При подготовке инструкции частично использовались материалы находящиеся в открытом доступе.